

Instrucciones CORTE LÁSER

Cortadora Laser JINAN NC6090 - 90W

1. Sólo se admiten archivos en formato **.DXF** (preferible versiones anteriores a 2004)
2. Dimensiones máximas de la máquina **900x600 mm** (x5 mm espesor máx. material*)
3. El archivo debe contener los **dibujos separados por capas** con estas características:
ÁREA MÁQUINA color amarillo (capa auxiliar no imprimible) rectángulo 900x600 mm
ÁREA MATERIAL* color amarillo (capa auxiliar no imprimible) rectángulo en mm
LÍNEA GRABADO color azul (grosor 0 mm) anotaciones que se deban marcar sin cortar
LÍNEA CORTE color rojo (grosor 0 mm) siluetas que se deban cortar
4. Consideraciones del archivo de dibujo:
 - Líneas dibujadas en milímetros (mm)
 - Líneas de dibujo agrupadas o editadas como polilíneas unidas (comando `_join`)
 - Líneas sin grosor (0.00 mm)
 - Evitar líneas de dibujo superpuestas (comando `_overkill`)
 - Usar preferiblemente tipologías sin relleno o transformar la fuente en contornos (comando `_textfill`)
5. El **estudiante aportará el material***
6. Para usar la cortadora láser se deberá **reservar en fablab@ufv.es** indicando:
 - nombre, titulación, correo y teléfono
 - asignatura y profesor para la que realiza el trabajo
 - material* a usar
 - adjuntar el archivo en .DXF (los técnicos estimarán el tiempo necesario de la reserva)
7. Acudir al FAB LAB en la cita asignada para supervisar el proceso de corte en la máquina

*Materiales admitidos en la máquina de corte láser:

- Materiales blandos con espesor máximo de 5 mm (papel, cartón, madera, polipropileno, metacrilato, goma, tela, cuero, corcho)

NO SE CORTARÁ:

- Material deformado que no esté totalmente plano
- Material que supere las dimensiones máximas de la máquina (900x600 mm)
- Material de espesor superior a 5mm (excepto materiales muy blandos hasta 10 mm máximo)
- Materiales metálicos, reflectantes, vidrio o plásticos que contengan PVC

El horario de atención en el FAB LAB es de lunes a viernes de 9:00 a 14:00 y de 15:00 a 20:00 h, excepto durante las clases (martes, miércoles y viernes de 12:00 a 14:00 h).